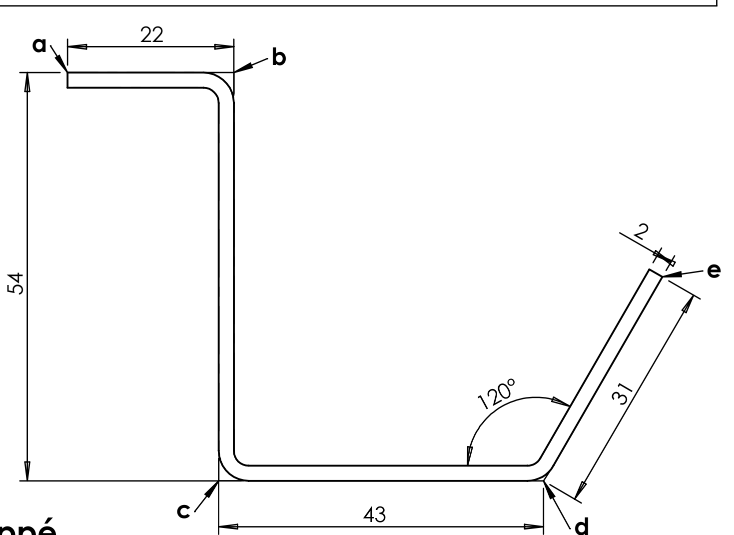
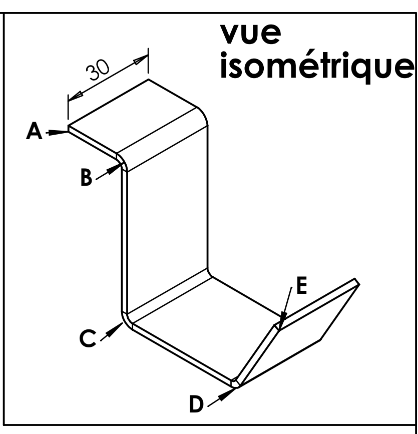
MODE D'EMPLOI DU delta L EN PLIAGE





1/ Cacul du développé

Epaisseur = 2 mm matière acier s235

Vé = 16

Compléter le cadre ci-dessous à l'aide du tableau de correction des delta L

calcul du développé:							
	distance AB	pli B	distance BC	pli C	distance CD	pli D	distance DE
épaisseur:							
R int de pliage:							
Vé de:							
b mini:							
angle de pliage:							
delta L:							
cote ext:							

Additionner les cotes extérieures et les correcteurs delta L correspondants (positifs ou négatifs)

Longueur développée:

l = ... - .... + ... - .... + ... -..... + ... = ...

2/ calcul des distance de pliage

AB = ... - ..... / 2 = ...

BC = ... -(...../2 + .../2) = ...

CD = ...-(...../2+....../2) = ...

DE = ...-(....../2) = ...

3/ calcul des cotes de mise en butée *(voir contrat de phase de pliage)*

	ligne de pliage	en appui sur	cote butée
pli n° 1	B	A	....
pli n° 2	C	B	....
pli n° 3	D	C	....

pli 1 = ... - ..... / 2 = ...

pli 2 = ... - .... / 2 = ...

pli 3 = ... - .... / 2 = ...

30
E
DE:
D
CD:
C
BC:
développement échelle 1:1
longuer développée: l
B
AB :
A